⑩日本国特許庁(JP)

⑩ 特許 出願 公開

砂公開特許公報(A) 昭60 - 195615

(1) Int Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和60年(1985)10月4日

G 05 B 19/42 B 25 J 9/22 13/08

8225-5H 7502-3F 7502-3F※審査請求 未請求 発明の数 1 (全 4 頁)

₩発明の名称

多関節ロボットの姿勢教示方法

创特 昭59-49070

₩ 願 昭59(1984)3月16日

砂発 明 者 岩 本 夫 川崎市麻生区王禅寺1099番地 株式会社日立製作所システ

ム開発研究所内

Ø₩ 明 者 熊本 第二郎 川崎市麻生区王禅寺1099番地 株式会社日立製作所システ

ム開発研究所内

@発 明 者 小 沢 邦 1322

川崎市麻生区王禅寺1099番地 株式会社日立製作所システ

ム開発研究所内

の発明 者 内 新 浩 介 川崎市麻生区王禅寺1099番地 株式会社日立製作所システ

ム開発研究所内

の出願人 株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

00代 理 人 弁理士 高橋 明夫

外1名

最終頁に続く

発明の名称 多側節ロボットの姿勢数示方法 存許請求の無用

- 1 デイスブレイ手段と、入力手段のキーボード および ジョイステインクと、グラフィンク処理 手段からたる名間簡ロポット事動表示システム 化おいて、デイスプレイ上化対象モデルの3次 元平行投影図を利用者の指定した任意方向、目 像経路上の点の法額方向、ロボット手先の進行 方向、上配法融方向と進行方向にたいして垂直 な方向の4方向化アニメーション表示すること を臀敵とする多衡節ロボットの姿勢敬示方法。
- 2 上配法級方向と進行方向ならびにこれらの方 向に垂直な方向への投影図を利用者が指定した 向じ大きさに拡大してロポット手先ならびにワ ークのモデルだけを教示することを特徴とする 第1項の多宍節ロボントの姿勢数示方法。
- ジョイステイツクを用いてアナログ情報をデ イジタル化して表示し、ワーク上の目像駐路を 代表点で定義することにより決めた夜でロボツ

ト手先の3次元公券を上配代表点で定義すると とにより決めることを特徴とする第1項の多関 卸ロポツトの姿勢教示方法。

発明の詳細な説明

[発明の利用分野]

本発明はロボツトを含むシステムに係り、特に 頻素化ロポツト姿勢を敬示しなければならない多 品種小量生産システム化好通な多衡節ロボットの 姿勢教示方法に関する。

[条明の背景]

従来、ロボツトに動作を教示する場合、利用者 が実験のロボツトを動かして教え込む方法か、ロ ポット貫語でプログラムする方法がが用いられて きた。前者では、ロボント相互間、ロボントと加 工物、依依等の子歩による損傷をさけるため、低 速かつ鉄重に行なわなければならず、非常に時間 のかかるものとなつていた。その上、動作畝示の ために生産ラインを止めなければならないという 問題もあつた。一方、役者では、ロボット言語で 配述されたプログラム(ロポツト動作指示)が実 ロボット動作として正しいかどうかのチェック、デバッグに時間がかかるという問題があつた。 このため、最近、デイスプレイ上でロボット動作を確認しながら、人間にとつてわかりやすい図形コマンドを用いて、ロボット動作を対話的に救示する方法が提案されている(参照:特顧番号318300420,318301407)。しかし、提案されているデイスプレイ表示法では、辞扱ロボットで問題となる目標経路と姿勢角度(仰角、的進・後退角)の設定およびチェックが困難という問題があつた。

[発明の目的]

本発明の目的は、生産ラインを停止することな く、多関節ロボットの姿勢を短期間にかつ安全に 数示する方法を提供することにある。

〔発明の概要〕

多関節ロボットの動作を数示するためには、ロボットの手先、すなわち、目標経路とロボット手 先の3次元姿勢をロボットと機械・ワーク等との 干渉を生じないように決めることが必要である。

ーズ (6) ロボット技術百科、日刊工業新聞社、 P P 8 0 - 8 2 (1 9 8 2))。

次に、本発明の中心をなす多関節ロボットの姿勢を示法を説明する。利用者13は、ディスプレイ8、キーボード9とジョイスティック10、グラフィック処理装置11を利用し、すでに作成された作業環境モデルをもとに、ロボット1の動作をディスプレイ上でチェックしながら定義する。ロボット1の姿勢定域では、次の項目を定義しなければならない。

- (1) 移動速度、電流・電圧等の条件
- (2) 経路
- (3) 3 次元姿勢(トーチの仰角と前進・後退角) 項目(1)は、ディスプレイ 8 上に表示したテープ ルにキーボード 9 を用いて定義する。項目(2), (3) は、第 2 図に示す、ディスプレイ 8 上の顧面を 4 分割して表示した画面を見てチェックしながら、 ジョイスティック 1 0 を用いて定祭する。

第1番目の画面21は、利用者13が設定した 任意の方向から対象モデル(ロポット25、トー これらの決定に対して、本発明の基本的考え方は、 ロボント貫脂を使わず、ディスプレイ上でロボン ト姿勢を確認しながら、人間にとつてわかりやす い図形コマンドヤショイスティックを用いて、ロ ボント姿勢を対話的に数示することにある。

〔発明の実施例〕

以下、本発明の一実施例を説明する。第1図は本発明を実施する存接ロボット姿勢数示システムの鉄略説明的である。本システムは、ロボット本体1、制御装置2、存接装置3、トーチ4、テレビカメラ5、レーザポインタ6、画像処埋装置7、デイスプレイ(CRT)8、入力装置のキーボート9とジョイステイック10、グラフイック処理装置11、ワーク12、利用者13から構成されている。

まず、利用者 1 3 は、テレビカメラ 5、 レーザポインタ 6 を使つて、ロボット 1 の作業増増モデルをグラフイック処理装置 1 1 内に作成する (参考文献 高橋、長谷:マンマシンインタフエース 環境数示システムを中心に、日本の触新技術シリ

チ26、ワーク27等からなる)を3次元平行投 影したものである。この画面で、ロボント26と ワーク27等との干渉をチェンクする。

第2番目の画面22は、密接点29の法線方向 から対象モデル(ワーク27、俗接点28)を3 次元平行投影したものである。画面22とジョイ ステイツク10を用いて、姿勢経路を定義する。 ジョイステイツク10を傾けることにより、傾け た方向にワーク27が回転した画面(溶接点28 が画面の中心となる)が画面22に表示するよう 化する。これは、ジョイステイツク10の婚き角 度から、対象モデルの回転角の速度を計算し、回 転マトリツクスをかけることで容易に実現できる (山口:コンピュータデイスブレイによる図形処 型工学、日刊工架新购社、1981)。利用者 13は、ジョイステイツク10を用いて、啓接軽 路の代表俗級点28,29を定義する。俗級点 28は、すでに定義したものを畏わし、俗接点 29は、現在定義しよりとしているものを扱わす。 また、番嵌点29の3次元座線通は表示場所30

特開昭60-195615(3)

に示される。以上、述べたように、利用者13は 歯面上でチェンクしながら経路を定義する。

第3番目の画面23は、トーチ26の進行方向から対象モデル(トーチ26とワーク27)を3次元平行投影したものである。この図のトーチ26とその進行方向31から、格協角低(仰角)32を画面上で見ながらジョイステインク10を使つて設定する。この場合、ジョイステインク10はトーチ26の3次元安勢を定鉄するために利用する。すなわち、ジョイステインクを領けた方向にトーチ26の領きが、格接点28を支点として領くようにする。トーチ26の姿勢からは、ツト25の各関節角度を求める方法は、文献(R.P Paul: Robot Manipulation, MIT Press, 1981)に詳しいので省略する。類でラルな値は、同時に表示場所33に表示する。

第4番目の歯面24は、第2番目と第3番目の 方向と垂直な方向から対象モデル(トーチ26と ワーク27)を3次元平行投影したものである。 この図に示してあるトーチ26、格被点28の垂線34、トーチの延行方向から、格接角度(前進・後送角)34を適面(慎きのデイジタルな値は、同時に、表示場所35に表示する)上で見ながらジョイステインク10を使つて設定する。ジョイステインク10は2次元方向に傾けることができるので、再接角度の仰角32と前連・後送角34を何時に設定できるようにする。

ロボント1 に対する姿勢定鉄が終ると、利用者 13、落接動作のすべてをアニメーション表示し、 デイスプレイ8上に扱示されたロボット25の姿 勢を見ながらチェックを行なり。姿勢チェックで 不具合な点が見つかると、姿勢定義を停止する。 利用者13は、満足のいく結果が得られるまでと れを練返す。このようにして、ロボット1 に対す る十分チェックされた姿勢が計画されると、これ

をもとに、制御装置 2 はロボット 1 を動かす。 C の詳細は、特顧昭 5 8 – 1 0 2 5 9 6 号に詳しいの で省略する。

〔発男の効果〕

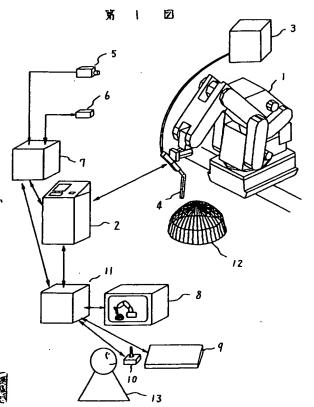
本発明によれば、多関節ロボントの姿勢を容易 に定義ならびにチェンクでき、姿勢の確認された ものが得られるので、実際にロボントを動かして 教え込む方法に比べて、短時間にかつ安全に(ロ ボント姿勢確認に伴なうロボントの摯走等の危険 を回避して)姿勢を数示することができる。また、 ロボント姿勢を数示するために、生産ラインを停止しなくてもよいため、生産ラインの効率化をは かることができる。

図面の簡単な説明

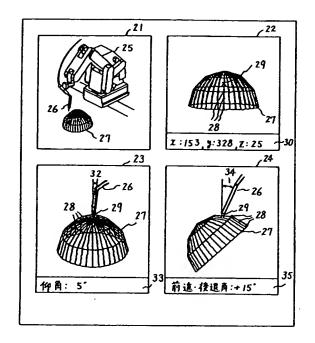
第1 図は 唇接 ロ ポットの 奏勢 扱示 システムの 軟略図、 第2 図は デイスプレイ 上の 画面 構成の 一例を示す図である。

1…ロボツト本体、2…制御装置。

代理人 弁理士 高橋明亮



第 2 团



第1頁の続き

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

B 25 J 19/04 G 06 F 15/20 7502-3F Z-6619-5B

砂発 明 者 新 谷

定 則

川崎市麻生区王禅寺1099番地 株式会社日立製作所システム開発研究所内